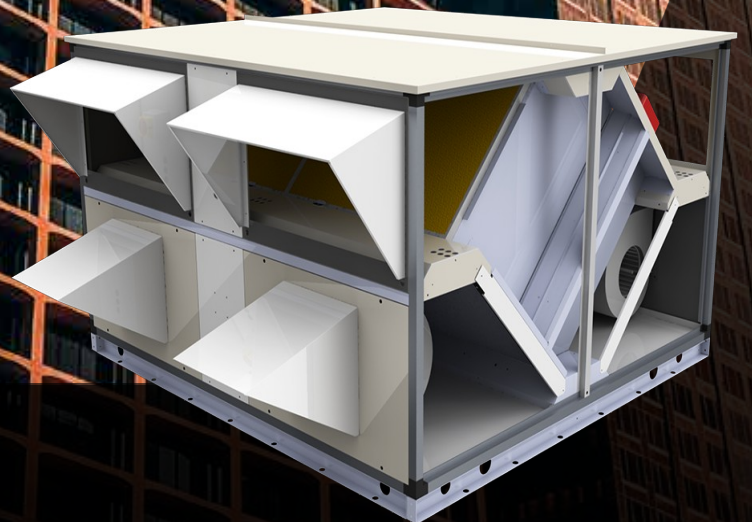


DEEC[®]



Wärmerückgewinnung

OTA1 40÷500

Wärmerückgewinnungseinheit aus Aluminium in Gegenstrom

400 m³/h ÷ 4700 m³/h



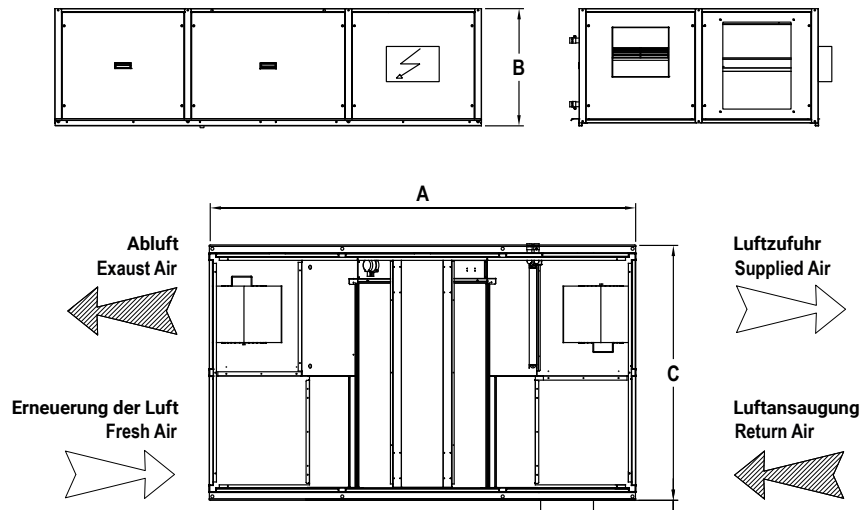
- Ventilatoren mit konstantem Volumenstrom verfügbar für OTA100 – 500
- Integrierte thermische Bypass-Vorrichtung.
- 23 mm dicke Sandwich-Panelstruktur aus verzinktem Blech auf der Innenseite und vorlackiert auf der Außenseite, mit thermisch-akustischer Isolierung aus eingespritztem Polyurethan mit einer Dichte von 45 kg/m³.
- Elektrische Radialventilatoren mit doppelter Ansaugung und direkt gekoppeltem Elektromotor mit mehreren Geschwindigkeiten; auf OTAE1-Elektromotoren mit hohem Wirkungsgrad und EC-Technologie.
- Filtrationsabschnitte bestehend aus kompakten Zellenfiltern mit verlustarmen Polypropylenmedien, die von der Seite abnehmbar sind, in der Effizienzklasse ISO 16890 ePM1 55% im Frischluftstrom und ePM10 55% im Abluftstrom.
- Integrierter Druckschalter zur Warnung vor verschmutzten Filtern.
- Kondensatwanne aus verzinktem Blech mit Ablaufstutzen an der Unterseite zur vollständigen Entwässerung.
- Mit der PCUS-Steuerung ist eine Fernverwaltung per App im Wi-Fi-Netzwerk möglich.

Zubehör:

ATG	Thermostat für Frostschutzmittel	SIGB	An Maschine eingebautes Steuersystem
BCR	Internes Wasser- Nachheizregister	SM/SMR230	Servomotoren für Klappen
BER	Eingebauter elektrischer Widerstand zur Nachheizung	SPC	Satz Nr. 4 runde Kupplungen
BIOX	Bioxigen® Desinfektionssystem	SR	Regelklappe
CPA	Bausatz Kappen für Außenbereich	SSC	Kanal-Schalldämpfer
EXT	Bausatz für die Außenmontage	TUP	Terminal für Fernbenutzer (nur mit SiGB)
F7CF	Hocheffiziente Abgasfilter	USD/USW	Luftfeuchtigkeitssensor
KBP	Bausatz Bypass-Steuerung	V2O	2-Wege-Ventil-Bausatz mit on-off Servomotor
PCUS	Bedienfeld der Einheit	V3O	3-Wege-Ventil-Bausatz mit on-off-Servomotor
PCUSM	Bedienfeld der Einheit mit Modbus	V3M	3-Wege-Ventil-Bausatz mit modulierendem Servomotor
PF	Zusätzlicher Filterdruckschalter	VSD	Gebläsesteuerung bei konstantem Volumenstrom
QSC/QSA	CO2-Sensor	SI-SD	Einlass - Auslasstemperaturfühler
RMS	Abschnitt 3 Abtauklappen		
SBFR	Abschnitt mit Mischwasserregister		
SCMB	Modbus-Karte für SIGB / Q		

Versionen

OTA1	Horizontal mit AC-Ventilatoren	OTAE1	Horizontal mit EC-Ventilatoren
-------------	--------------------------------	--------------	--------------------------------



Mod.		40	75	100	150	200	320	400	500
A	mm	1480	1940	1940	2200	2200	2500	2500	2500
B	mm	380	480	480	550	550	680	680	680
C	mm	800	990	990	1000	1400	1400	1400	1700
Gewicht	kg	90	140	140	170	200	230	260	300

OTA1			40	75	100	150	200	320
Luftdurchsatz		m³/h	400	750	1000	1500	2050	3200
Statischer Nutzdruck		Pa	160	120	180	160	120	180
Maximaler statischer Nutzdruck		Pa	160	120	180	160	120	180
Stromversorgung		V/Ph/Hz	230/1/50					
Maximal aufgenommener Strom		A	1,5	2,9	6,0	6,0	6,0	14
Ventilatoren								
Motortyp			AC					
(1) Geschwindigkeit		Nr.	3	3	3	3	3	3
(2) Schalldruck		dB (A)	50	53	53	56	56	60
Wärmerückgewinnung								
(3) Thermische Leistung im Winter		%	83,6	82,9	81,6	83,3	83,7	86,8
(4) Thermische Leistung im Sommer		%	75,5	75,9	74,5	75,1	75,6	78
(5) Trockene Leistung		%	75,9	76,4	75,0	75,6	76,0	76,3

OTA1			40	75	100	150	200	320	400	500
Luftdurchsatz		m³/h	400	750	1000	1500	2050	3200	3800	4700
Statischer Nutzdruck		Pa	160	120	180	160	120	180	200	200
Maximaler statischer Nutzdruck		Pa	340	160	520	500	540	375	330	200
Stromversorgung		V/Ph/Hz	230/1/50							
Maximal aufgenommener Strom		A	2,4	2,4	9,0	9,0	9,0	10,0	8,8	8,8
Ventilatoren										
Motortyp			EC							
(1) Geschwindigkeit		Nr.	Multiple							
(2) Schalldruck		dB (A)	49	52	51	53	51	56	58	60
Wärmerückgewinnung										
(3) Thermische Leistung im Winter		%	83,6	82,9	81,6	83,3	83,7	86,8	84,1	84
(4) Thermische Leistung im Sommer		%	75,5	75,9	74,5	75,1	75,6	78,0	75,0	75,1
(5) Trockene Leistung		%	75,9	76,4	75,0	75,6	76,0	76,3	75,5	75,6

(1) Multiple = Mehrfachgeschwindigkeit > 3

Man = Manuell über Wahlschalter oder Tastatur; 0-10V = Über Potentiometer oder Tastatur;

VSD = Konstanter Durchfluss oder Modulation durch Luftqualitäts-/Luftfeuchtigkeitssensor
(2) Schalldruckpegel in 1 m Abstand vom Gehäuse auf der Inspektionsseite bei kanalisierten Zu-, Ab-, Rück- und Außenluftauslässen unter Nennbedingungen

(3) Außenluft -5°C 80% RF; Raumluft 20°C 50% RF

(4) Außenluft 32°C 50% RF; Raumluft 26°C 50% RF

(5) Gemäß EU-Verordnung 1253/2014: bei Nenndruck; Temperaturbedingungen und Feuchtigkeit gemäß EN 308

OTA1-V 40÷500

Vertikale Wärmerückgewinnungseinheiten aus Aluminium in Gegenstrom

400 m³/h ÷ 4700 m³/h

- Ventilatoren mit konstantem Volumenstrom verfügbar für OTA1-V 100 – 500
- Integrierte thermische Bypass-Vorrichtung.
- 23 mm dicke Sandwich-Paneelstruktur aus verzinktem Blech auf der Innenseite und vorlackiert auf der Außenseite, mit thermisch-akustischer Isolierung aus eingespritztem Polyurethan mit einer Dichte von 45 kg/m³.
- Elektrische Radialventilatoren mit doppelter Ansaugung und direkt gekoppeltem Elektromotor mit mehreren Geschwindigkeiten; auf OTAE1-V Elektromotoren mit hohem Wirkungsgrad und EC-Technologie.
- Filtrationsabschnitte bestehend aus kompakten Zellenfiltern mit verlustarmen Polypropylenmedien, die von der Seite abnehmbar sind, in der Effizienzklasse ISO 16890 ePM1 55% im Frischluftstrom und ePM10 55% im Abluftstrom.
- Integrierter Druckschalter zur Warnung vor verschmutzten Filtern.
- Kondensatwanne aus verzinktem Blech mit Ablaufstutzen an der Unterseite zur vollständigen Entwässerung.
- Mit der PCUS-Steuerung ist eine Fernverwaltung per App im Wi-Fi-Netzwerk möglich.

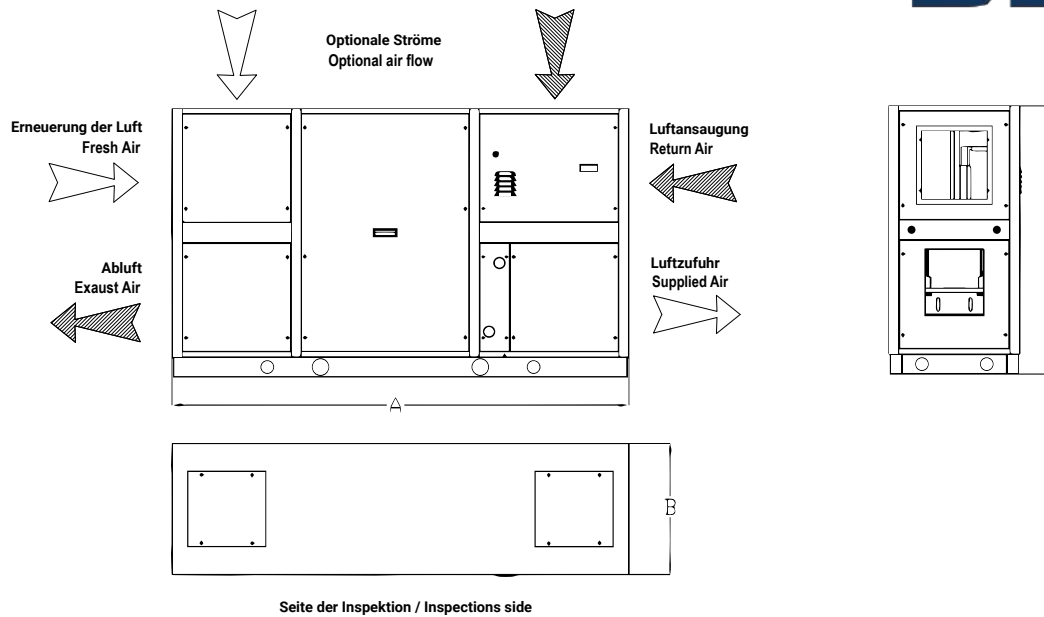


Zubehör:

ATG	Thermostat für Frostschutzmittel	SIGB	An Maschine eingebautes Steuersystem
BCR	Internes Wasser – Nachheizregister	SM/SMR230	Servomotoren für Klappen
BER	Eingebauter elektrischer Widerstand zur Nachheizung	SPC	Satz Nr. 4 runde Kupplungen
BIOX	Bioxigen® Desinfektionssystem	SR	Regelklappe
CPA	Bausatz Kappen für Außenbereich	SSC	Kanal-Schalldämpfer
EXT	Bausatz für die Außenmontage	TUP	Terminal für Fernbenutzer (nur mit SiGB)
F7CF	Hocheffiziente Abgasfilter	USD/USW	Luftfeuchtigkeitssensor
KBP	Bausatz Bypass-Steuerung	V2O	2-Wege-Ventil-Bausatz mit on-off Servomotor
PCUS	Bedienfeld der Einheit	V3O	3-Wege-Ventil-Bausatz mit on-off-Servomotor
PCUSM	Bedienfeld der Einheit mit Modbus	V3M	3-Wege-Ventil-Bausatz mit modulierendem Servomotor
PF	Zusätzlicher Filterdruckschalter	VSD	Gebläsesteuerung bei konstantem Volumenstrom
QSC/QSA	CO2-Sensor	SI-SD	Einlass-Auslasstemperaturfühler
RMS	Abschnitt 3 Abtauklappen		
SBFR	Abschnitt mit Mischwasserregister		
SCMB	Modbus-Karte für SIGB / Q		

Versionen

OTA1-V	Vertikal mit AC-Ventilatoren	OTAE1-V	Vertikal mit EC-Ventilatoren
---------------	------------------------------	----------------	------------------------------



Mod.		40	75	100	150	200	320	400	500
A	mm	1480	1940	1940	2200	2200	2500	2500	2500
B	mm	420	520	520	520	720	720	720	720
C	mm	830	1070	1070	1080	1480	1480	1480	1780
Gewicht	kg	90	150	160	180	220	250	280	330

OTA1-V			40	75	100	150	200	320
Luftdurchsatz		m³/h	400	750	1000	1500	2050	3200
Statischer Nutzdruck		Pa	160	120	180	160	120	180
Maximaler statischer Nutzdruck		Pa	160	120	180	160	120	180
Stromversorgung		V/Ph/Hz	230/1/50					
Maximal aufgenommener Strom		A	1,5	2,9	6,0	6,0	6,0	14
Ventilatoren								
Motortyp			AC					
(1) Geschwindigkeit		Nr.	3	3	3	3	3	3
(2) Schalldruck		dB (A)	50	53	53	56	56	60
Wärmerückgewinnung								
(3) Thermische Leistung im Winter		%	83,6	82,9	81,6	83,3	83,7	86,8
(4) Thermische Leistung im Sommer		%	75,5	75,9	74,5	75,1	75,6	78
(5) Trockene Leistung		%	75,9	76,4	75,0	75,6	76,0	76,3

OTAE1-V			40	75	100	150	200	320	400	500
Luftdurchsatz		m³/h	400	750	1000	1500	2050	3200	3800	4700
Statischer Nutzdruck		Pa	160	120	180	160	120	180	200	200
Maximaler statischer Nutzdruck		Pa	340	160	520	500	540	375	330	200
Stromversorgung		V/Ph/Hz	230/1/50							
Maximal aufgenommener Strom		A	2,4	2,4	9,0	9,0	9,0	10,0	8,8	8,8
Ventilatoren										
Motortyp			EC							
(1) Geschwindigkeit		Nr.	Multiple							
(2) Schalldruck		dB (A)	49	52	51	53	51	56	58	60
Wärmerückgewinnung										
(3) Thermische Leistung im Winter		%	83,6	82,9	81,6	83,3	83,7	86,8	84,1	84
(4) Thermische Leistung im Sommer		%	75,5	75,9	74,5	75,1	75,6	78,0	75,0	75,1
(5) Trockene Leistung		%	75,9	76,4	75,0	75,6	76,0	76,3	75,5	75,6

(1) Multiple = Mehrfachgeschwindigkeit > 3

Man = Manuell über Wahlschalter oder Tastatur; 0-10V = Über Potentiometer oder Tastatur;

VSD = Konstanter Durchfluss oder Modulation durch Luftqualitäts-/Luftfeuchtigkeitssensor

(2) Schalldruckpegel in 1 m Abstand vom Gehäuse auf der Inspektionsseite bei kanalisierten Zu-, Ab-, Rück- und Außenluftauslässen unter Nennbedingungen

(3) Außenluft -5°C 80% RF; Raumluft 20°C 50% RF

(4) Außenluft 32°C 50% RF; Raumluft 26°C 50% RF

(5) Gemäß EU-Verordnung 1253/2014: bei Nenndruck; Temperaturbedingungen und Feuchtigkeit gemäß EN 308

OTA1-P 40÷320

Wärmerückgewinnungseinheit mit Enthalpie-Wärmetauscher

400 m³/h ÷ 3100 m³/h

- Ventilatoren mit konstantem Volumenstrom verfügbar für OTA1-PE 100 – 320.
- Horizontaler Deckeneinbau, Entnahme des Wärmetauschers von unten für alle Modelle.
- 23 mm dicke Sandwich-Paneelstruktur aus verzinktem Blech auf der Innenseite und vorlackiert auf der Außenseite, mit thermisch-akustischer Isolierung aus eingespritztem Polyurethan mit einer Dichte von 45 kg/m³.
- Elektrische Radialventilatoren mit doppelter Ansaugung und direkt gekoppeltem Elektromotor mit mehreren Geschwindigkeiten; auf OTA1-PE Elektromotoren mit hohem Wirkungsgrad und EC-Technologie.
- Filtrationsabschnitte bestehend aus kompakten Zellenfiltern mit verlustarmen Polypropylenmedien, die von der Seite abnehmbar sind, in der Effizienzklasse ISO 16890 ePM1 55% im Frischluftstrom und ePM10 55% im Abluftstrom.
- Integrierter Druckschalter zur Warnung vor verschmutzten Filtern.
- Mit der PCUS-Steuerung ist eine Aktivierung der Fernverwaltung per App im Wi-Fi-Netzwerk möglich.

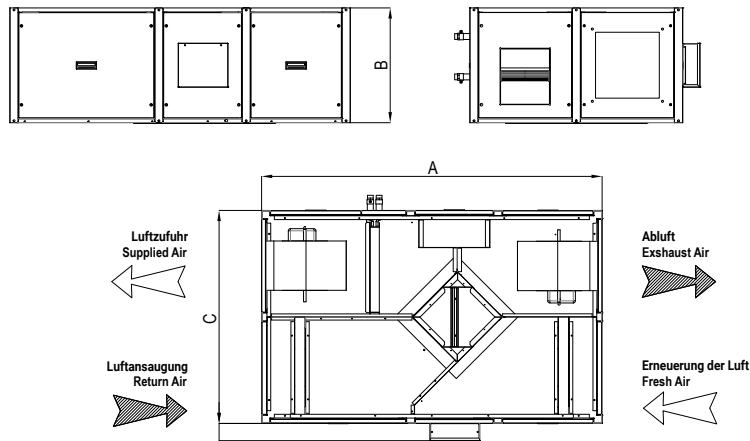


Zubehör:

ATG	Thermostat für Frostschutzmittel	SM/SMR230	Servomotoren für Klappen
BCR	Internes Wasser-Nachheizregister	SPC	Satz Nr. 4 runde Kupplungen
BER	Eingebauter elektrischer Widerstand zur Nachheizung	SR	Regelklappe
BIOX	Bioxigen® Desinfektionssystem	SSC	Kanal-Schalldämpfer
CPA	Bausatz Kappen für Außenbereich	TUP	Terminal für Fernbenutzer (nur mit SiGB)
EXT	Bausatz für die Außenmontage	USD/USW	Luftfeuchtigkeitssensor
F7CF	Hocheffiziente Abgasfilter	V20	2-Wege-Ventil-Bausatz mit on-off Servomotor
KBP	Bausatz Bypass-Steuerung	V30	3-Wege-Ventil-Bausatz mit on-off-Servomotor
PCUS	Bedienfeld der Einheit	V3M	3-Wege-Ventil-Bausatz mit modulierendem Servomotor
PCUSM	Bedienfeld der Einheit mit Modbus	VSD	Gebälsesteuerung bei konstantem Volumenstrom
PF	Zusätzlicher Filterdruckschalter	SI-SD	Einlass-Auslasstemperaturfühler
QSC/QSA	CO2-Sensor		
RMS	Abschnitt 3 Abtauklappen		
SBFR	Abschnitt mit Mischwasserregister		
SCMB	Modbus-Karte für SiGB / Q		
SIGB	An Maschine eingebautes Steuersystem		

Versionen

OTA1-P	Horizontal mit AC-Ventilatoren	OTA1-PE	Horizontal mit EC-Ventilatoren
---------------	--------------------------------	----------------	--------------------------------



Mod.		40	75	100	150	200	320
A	mm	1480	1450	1600	2000	2000	2100
B	mm	380	480	550	680	680	680
C	mm	800	990	1000	1290	1290	1400
Gewicht	kg	80	120	150	190	200	220

OTA1-P			40	75	100	150	200	320
Luftdurchsatz	m³/h		400	660	1000	1500	2300	3100
Nominaler statischer Nutzdruck	Pa		170	120	160	190	240	190
Maximaler statischer Nutzdruck	Pa		170	120	160	190	240	190
Stromversorgung	V/Ph/Hz		230/1/50					
Maximaler absorbierter Gesamtstrom	A		1,50	2,90	6,00	6,00	14,00	14,00
Ventilatoren								
Motortyp			AC					
(1) Geschwindigkeit	Nr.		4	3	3	3	3	3
Leistungsaufnahme des Ventilators	kW		0,16	0,28	0,55	0,96	1,55	1,67
(2) Schalldruck	dB (A)		50	50	53	56	60	61
Wärmerückgewinnung								
(3) Thermische Leistung im Winter	%		75,00	73,70	74,00	73,00	73,20	71,40
(4) Enthalpiewirkungsgrad im Winter	%		60,00	58,20	58,80	62,50	62,70	55,50
(5) Thermische Leistung im Sommer	%		64,10	59,70	60,20	60,10	60,20	57,04
(4) Enthalpiwirkungsgrad im Sommer	%		56,70	55,10	55,70	58,30	58,50	52,50
(5) Trockene thermische Leistung	%		75,10	73,70	74,20	73,10	73,20	73,00
OTA1-PE			40	75	100	150	200	320
Luftdurchsatz	m³/h		400	660	1000	1500	2300	3100
Nominaler statischer Nutzdruck	Pa		170	120	160	190	240	190
Maximaler statischer Nutzdruck	Pa		375	250	535	550	447	400
Stromversorgung	V/Ph/Hz		230/1/50					
Maximaler absorbierter Gesamtstrom	A		2,40	2,40	9,00	9,00	9,00	10,00
Ventilatoren								
Motortyp			EC					
(1) Geschwindigkeit	Nr.		Multiple					
Leistungsaufnahme des Ventilators	kW		0,15	0,26	0,48	0,62	1,31	1,50
(2) Schalldruck	dB (A)		49	49	52	53	59	58
Wärmerückgewinnung								
(3) Thermische Leistung im Winter	%		75,00	73,70	74,00	73,00	73,20	71,40
(4) Enthalpiewirkungsgrad im Winter	%		60,00	58,20	58,80	62,50	62,70	55,50
(5) Thermische Leistung im Sommer	%		64,10	59,70	60,20	60,10	60,20	57,04
(4) Enthalpiwirkungsgrad im Sommer	%		56,70	55,10	55,70	58,30	58,50	52,50
(5) Trockene thermische Leistung	%		75,10	73,70	74,20	73,10	73,20	73,00

(1) Multiple = Mehrfachgeschwindigkeit > 3

Man = Manuell über Wahlschalter oder Tastatur; 0-10V = Über Potentiometer oder Tastatur;

VSD = Konstanter Durchfluss oder Modulation durch Luftqualitäts-/Luftfeuchtigkeitssensor

(2) Schalldruckpegel in 1 m Abstand vom Gehäuse auf der Inspektionsseite bei kanalisierten Zu-, Ab-, Rück- und Außenluftauslässen unter Nennbedingungen

(3) Außenluft -5°C 80% RF; Raumluft 20°C 50% RF

(4) Außenluft 32°C 50% RF; Raumluft 26°C 50% RF

(5) Gemäß EU-Verordnung 1253/2014: bei Nenndruck; Temperatur- und Feuchtigkeitsbedingungen gemäß EN 308

OTAE1-RHP 35÷450

Kombinierte Wärmerückgewinnungsanlage mit thermodynamischem System

350 m³/h ÷ 4500 m³/h

- Globaler COP >8
- PDC-Betrieb bei niedriger Außenlufttemperatur ohne Vorwärmung (mit RMS-Zubehör)



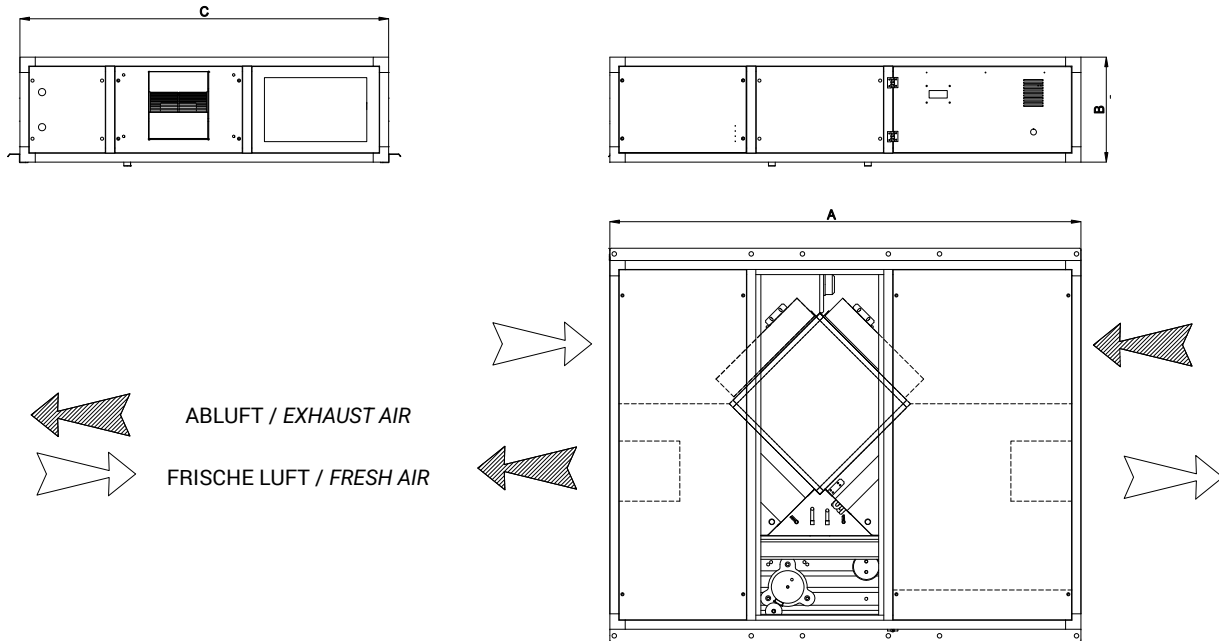
Konstruktionsmerkmale

Baureihe bestehend aus 7 Modellen, für die Deckenmontage mit:

- Rahmen aus stranggepresstem Aluminiumprofil mit vorgespannten Nylonverbindungen
- 23 mm dicke, außen vorlackierte und innen verzinkte Sandwich-Ausfachungsplatten mit eingespritzter Polyurethan-Dämmung mit einer Dichte von 45 kg/m³.
- Synthetische Faltenfilter in der Effizienzklasse ISO 16890 COARSE 55% in beiden Luftkreisläufen, große Oberfläche; alternativ optional ePM1 70% Filter.
- Luft-Luft-Rückgewinner mit Querstrom und Aluminiumplatten.
- Reversibler R410A-Kältekreislauf mit hermetischem On-Off-Verdichter, Wärmetauscherregister mit Kupferrohren und Aluminiumlamellen und elektronischem Expansionsventil.
- Elektroradialventilatoren mit doppelter Ansaugung und direkt gekoppeltem Elektromotor mit fester Drehzahl.
- Hocheffiziente EC-Ventilatoren mit konstantem Volumenstrom für Modelle der Größen 100 bis 450;
- Interner Schaltschrank komplett mit Regel- und Steuertafel.
- Mögliche Integration von Wasser oder Strom.

Zubehör:

BER	Elektrischer Nachbehandlungswiderstand	SPC1	Kreisförmige Befestigung
BIOX	Sterilisierungssystem	SR230	Externe Luftklappen und Servosteuerungen ON-OFF
CPA	Kappen direkte Luftansaugung		Kanal-Schalldämpfer
F7CF	Hochwirksame Filter der Klasse F7	SSC	Terminal für Fernbenutzer
PF	Differentialdruckschalter	TUP	Wetterschutzhaube
RMS	Sektion 3 Klappen für den Betrieb mit Niedrigtemperatur-Außenluft bis zu -20°C, mit modulierenden Servos	TTP	2-Wege-Ventil-Bausatz mit Servomotor on-off
	Abschnitt mit Zusatzwasserregister	V20	3-Wege-Ventil-Bausatz mit modulierendem Servomotor
SBFR	Serielle Modbus-Karte	V3M	
SCMB			



OTAE1-RHP		35	60	100	150	230	320	450
A	mm	1540	1540	1840	1840	2040	2040	2240
B	mm	370	370	410	500	550	650	710
C	mm	1240	1240	1440	1440	1690	1690	1890
Gewichte	kg	122	125	185	228	267	281	329

Ansaugung von Außenluft / Ansaugung von Raumluft / Ansaugung von behandelter Luft / Abluft von verbrauchter Luft

OTAE1-RHP		35	60	100	150	230	320	450
Luftdurchsatz	m³/h	350	600	1000	1500	2300	3200	4500
Nutzförderhöhe Vorlauf	Pa	270	285	295	290	365	265	270
Nutzförderhöhe Ansaugung	Pa	245	215	240	230	305	195	205
(1) Schalldruck	dB (A)	59	64	62	67	65	68	70
Stromversorgung	V/Ph/Hz	230/1/50						400/3/50
aufgen. Strom	A	5,3	9,0	13,2	20,2	10,0	15,4	16,8
(3) Heizleistung								
Effizienz Statische Rückgewinnung	%	62	51	50	50	50	50	50
Thermische Leistung Rückgewinnung aktiv	W	1740	2960	5010	7690	11090	16300	17300
Thermische Leistung insgesamt	W	3580	5790	9410	14390	21190	30260	36010
(4) Globaler COP	W/W	10,90	9,60	9,20	8,60	8,90	9,90	12,60
(5) Kühlungsleistung								
Effizienz Statische Rückgewinnung	%	56	50	50	50	50	50	49
Kühlleistung mit aktiver Rückgewinnung	W	1810	2860	4890	7270	10580	15310	16990
Kühlleistung insgesamt	W	2210	3450	5840	8720	12830	18390	21440
(4) Globaler EER	W/W	4,2	3,9	4,2	3,9	3,9	4,1	5,0

(1) Schalldruckpegel berechnet in 1 m Entfernung von: Luftauslass / Lufteinlass / Kompressorbox.
(2) Bei Nennluftdurchsatz

(3) Außenluft bei -5° 80% RF; Raumluft bei 20°C 50% RF
(4) Gebläsemotoreingang nicht enthalten
(5) Außenluft bei 32° 50% RF; Raumluft bei 26°C 50% RF

OTA1 micro E 25÷130

Wärmerückgewinnungseinheit mit Enthalpie-Wärmetauscher

250 m³/h ÷ 1300 m³/h

Technische Eigenschaften

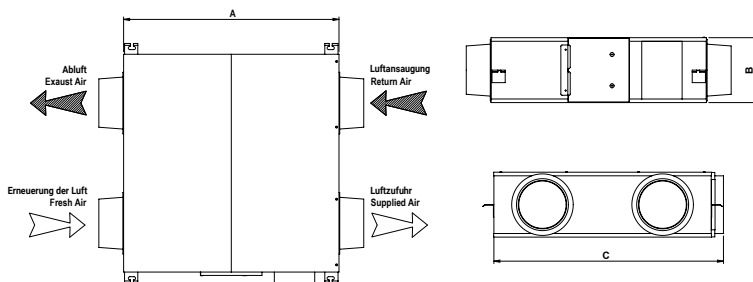
- Selbsttragende Struktur aus verzinktem Blech, innen und außen isoliert; Zugang durch Seitentür.
- Filtrationseffizienzklasse ISO 16890 ePM2.5 95% (mit COARSE-Vorfilter 50%) in der Frischluft, COARSE-Filter 50% in Ansaugstrom
- Integrierter Druckschalter zur Warnung vor verschmutzten Filtern.
- Motorisiertes Bypass-System des Rückgewinners, das automatisch durch eine elektronische Steuerung implementiert wird, um eine freie Kühlung mit Außenluft zu gewährleisten, wenn dies sinnvoll ist.
- Elektrische Ventilatoren mit verbrauchsarmem EC-Motor mit hoher Leistung und geringem Geräuschpegel; 10 Geschwindigkeitsstufen können geregelt werden.
- Anschlüsse an Rohrleitungen mit Kunststoffittings.
- Eingebautes Steuerpult mit elektronischer Platine zur Steuerung der Lüftungs- und Freikühlungsfunktionen.
- Mit dem Wi-Fi-Modul ist es möglich, eine Verbindung über eine App zur Fernsteuerung herzustellen.



Zubehör:

PTS	Touchscreen-Bedienfeld
QSW	Wandmontierter CO2-Sensor
USW	Wandmontierter Feuchtesensor
SLC	Rundschalldämpfer mit Kanal
BIOX	BIOXIGEN® Modul für die Desinfektion

SBE1	Elektrisches Vorheizungsmodul
SBE2	Elektrisches Nachheizungsmodul
WFM	WiFi-Modul für die Fernsteuerung per App



Mod.		25	35	50	65	80	100	130
A	mm	815	815	895	1185	1185	1200	1200
B	mm	270	270	270	390	390	390	390
C	mm	650	855	955	945	1200	1290	1290
Gewicht	kg	30	37	43	65	71	83	83

OTA1 micro E			25	35	50	65	80	100	130
Luftdurchsatz	m³/h		250	350	500	650	800	1000	1300
Nominaler statischer Nutzdruck	Pa		90	140	110	100	140	140	135
Stromversorgung	V/Ph/Hz		230 / 1 / 50						
augen. Strom	A		0,5	0,6	0,6	1,2	1,4	2,1	2,7
Ventilatoren									
Motortyp			EC						
Anzahl der Geschwindigkeiten			10						
Steuerung der Belüftung (1)	W		Man / VSD						
Leistungsaufnahme	W		80	130	150	230	320	390	490
Schalldruck (2)	dB(A)		34	37	39	40	42	43	44
Wärmerückgewinnung									
Thermische Leistung im Winter (3)	%		73	74	76	74	76	76	74,2
Enthalpiewirkungsgrad im Winter (3)	%		65	65	67	65	65	62	59
Thermische Leistung im Sommer (4)	%		73	74	76	74	76	76	74
Enthalpiewirkungsgrad im Sommer (4)	%		62	62	63	60	63	60	58
Trockene thermische Leistung (5)	%		73	74	76	74	76	76	74

(1) Man = Manuell über Wahlschalter oder Tastatur; VSD = Modulation über Luftqualitäts-/Feuchtesensor

(2) Schalldruckpegel, bewertet in 1 m Abstand vom Gehäuse auf der Inspektionsseite, bei Nennbedingungen

(3) Außenluft -5°C 80% RF; Raumluft 20°C 50% RF

(4) Außenluft 32°C 50% RF; Raumluft 26°C 50% RF

(5) Gemäß EU-Verordnung 1253/2014:: bei Nenndruck; Temperatur- und Feuchtigkeitsbedingungen gemäß EN 308

Kompatibilität und Regulierungssysteme

Die folgende Tabelle zeigt die Kompatibilität zwischen den verschiedenen optionalen Zubehörteilen und den Regel- und Steuersystemen.

Version und optionales Zubehör Kennung der Konfiguration		Steuerungs- und Regelungssysteme / Control and regulation system Gerätesteuerung mit wandmontiertem Display															
		PCUS															
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
Version mit Standardventilatoren	AC-Lüfter	•	•	•	•	•	•	•	•								
Ausführung mit hocheffizienten EC-Ventilatoren	EC-Lüfter									•	•	•	•	•	•	•	•
Eingebauter elektrischer Widerstand zur Vorheizung	BER-PRR	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Eingebauter elektrischer Widerstand zur Nachheizung	BER-POST		•				•				•				•		
Internes Wasser-Nachheizregister	BCR			•				•				•				•	
Abschnitt mit Mischwasserregister	SBFR				•				•				•				•
Abschnitt 3 Abtauklappen	RMS																
Servomotoren für Klappen	SM/SMR	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Bausatz Bypass-Steuerung	KBP	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Zusätzlicher Filterdruckschalter für Filter in Ansaugung	PF	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Thermostat für Frostschutzmittel	ATG			•	•			•	•			•	•			•	•
2-Wege-Ventil-Bausatz mit on-off-Servomotor	V20			•	•			•	•			•	•			•	•
3-Wege-Ventil-Bausatz mit modulierendem Servomotor	V3M			•	•			•	•			•	•			•	•
Bioxigen® Desinfektionssystem	BIOX	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Modbus-Karte für SIGB / Q	SCMB																
Modbus-Karte für RTU	Modbus RTU*	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Terminal für Fernbenutzer	TUP																
CO2-Sensor	QSC/QSA									•	•	•	•				
Luftfeuchtigkeitssensor	USD/USW													•	•	•	•
Bausatz für die Außenmontage	EXT																

* Modbus-Karte für RTU Nur gültig für PCUSM-Steuerung

Kompatibilität und Regulierungssysteme

Die folgende Tabelle zeigt die Kompatibilität zwischen den verschiedenen optionalen Zubehörteilen und den Regel- und Steuersystemen.

		Regulierungs- und Kontrollsysteme																															
		An Maschine eingebautes Steuersystem																An Maschine eingebautes Steuersystem mit Wandtafel															
Version und optionales Zubehör		SIGB																SIGQ															
Kennung der Konfiguration		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
Version mit Standardventilatoren	AC-Lüfter	•	•	•	•	•	•	•	•									•	•	•	•	•	•	•	•								
Ausführung mit hocheffizienten EC-Ventilatoren	EC-Lüfter									•	•	•	•	•	•	•	•									•	•	•	•	•	•	•	•
Eingebauter elektrischer Widerstand zur Vorheizung	BER - PRR	•	•	•	•	•		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Eingebauter elektrischer Widerstand zur Nachheizung	BER - POST		•				•				•				•			•				•				•				•			
Internes Wasser-Nachheizregister	BCR			•				•				•				•			•				•				•				•		
Abschnitt mit Mischwasserregister	SBFR				•				•				•				•				•				•				•				•
Abschnitt 3 Abtauclappen	RMS									•	•	•	•	•	•	•	•									•	•	•	•	•	•	•	•
Servomotoren für Klappen	SM/SMR	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Bausatz Bypass-Steuerung	KBP	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Zusätzlicher Filterdruckschalter für Filter in Ansaugung	PF	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Thermostat für Frostschutzmittel	ATG			•	•			•	•			•	•			•	•			•	•			•	•			•	•			•	•
2-Wege-Ventil-Bausatz mit on-off Servomotor	V20			•	•			•	•			•	•			•	•			•	•			•	•			•	•			•	•
3-Wege-Ventil-Bausatz mit modulierendem Servomotor	V3M			•	•			•	•			•	•			•	•			•	•			•	•			•	•			•	•
Sterilisierungssystem Bioxigen®	BIOX	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Modbus-Karte für SIGB / Q	SCMB	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Modbus-Karte für RTU	Modbus RTU*																																
Terminal für Fernbenutzer	TUP	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
CO2-Sensor	QSC/QSA	•	•	•	•					•	•	•	•					•	•	•	•					•	•	•	•				
Luftfeuchtigkeitssensor	USD/USW					•	•	•	•					•	•	•	•					•	•	•	•					•	•	•	•
Bausatz für die Außenmontage	EXT																	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	

* Modbus-Karte für RTU Nur gültig für PCUSM-Steuerung